

SBR-Unit/System

SMART Machine/System/Plant

PRODUKTBESCHREIBUNG

SBR-Units/Systeme von HST sind abgestufte standardisierte Fertiglösungen bestehend aus den wesentlichen Verfahrenskomponenten für SBR-Anlagentechnik. Sie können die durch Automationstechnik und IT vernetzte Ausrüstung bei uns beziehen oder eine komplette Lösung aus Bau-, Maschinen-, Elektro- und Nachrichtentechnik erhalten. Alles ist natürlich mit modernster Prozessautomations- und Betriebsführungstechnologie aus eigenem Hause ausgestattet.

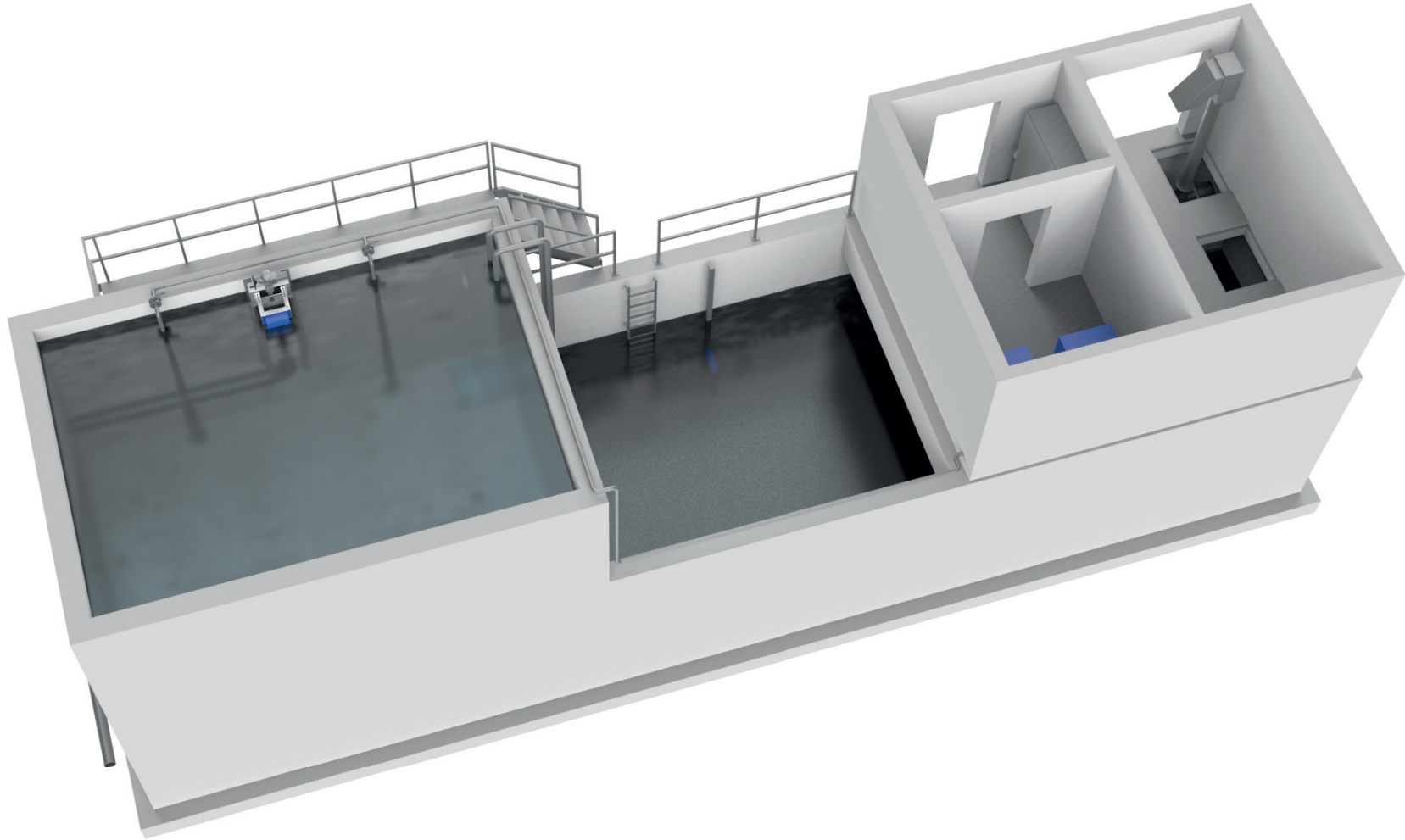
IHRE VORTEILE

- Dynamische Zyklensteuerung/hocheffizientes Betriebsregime
- Kompakte, rationelle und schnelle Bauweise
- Betriebsfertige Lösung aus einer Hand
- Qualität und Sicherheit durch Standardisierung und Vorfertigung
- Geringer Flächenverbrauch
- SMART Plant

ANWENDUNGEN

- Kommunale Abwasserbehandlung
- Industrielle Kläranlagen





Weitere Informationen in der **watervision** no 2, Seite 51 / no 3, Seite 46 / no 4, Seite 12/28 / no 5, Seite 30/60